

YGTURN

HEAVY MACHINING

2023

This is For You!!

PROMOTION

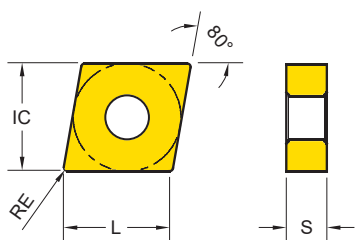
Ampliación general del programa **NUEVO!!!**
Ampliación del programa en grado YG-401 **NUEVO!!!**
Nuevo grado YG-3115 de alto rendimiento **NUEVO!!!**

Product Overview

Turning Grades

YG1010 K05 - K15	 CVD TiCN - Al ₂ O ₃	Opción de alto rendimiento para el mecanizado de Fundición gris <ul style="list-style-type: none"> • Excelente resistencia al desgaste que garantiza la mas alta productividad con una mayor vida de la herramienta con altas velocidades de corte • El recubrimiento de alto grosor Al₂O₃ asegura una buena resistencia al desgaste a altas velocidades de corte incluso en seco
YG3010 P05 - P20 K15 - K35	 CVD TiCN - Al ₂ O ₃	Primera opción para el acabado en aceros y fundición dúctil <ul style="list-style-type: none"> • Acabado y mecanizado ligero de aceros en condiciones óptimas • Nueva tecnología de recubrimiento Al₂O₃ con una excelente suavidad superficial que incrementa la resistencia tanto al desgaste como al astillamiento
YG3015 P10 - P25	 CVD TiCN - Al ₂ O ₃	Productividad equilibrada en corte continuo <ul style="list-style-type: none"> • Alta resistencia al desgaste y mejorada tenacidad aseguran una alta productividad minimizando problemas
NEW YG3115 P10 - P25		Nueva generación de recubrimiento para el mecanizado de aceros a alta velocidad Diseñado para altas velocidades de corte con una previsibilidad inigualable y vida útil de la herramienta Sinterizado especial que combina una alta resistencia al desgaste con una estabilidad de procesos incomparable 3 capas de recubrimiento para una mayor versatilidad y metal duro gradiente
YG3020 P15 - P30	 CVD TiCN - Al ₂ O ₃	Primera opción para aplicaciones generales en aceros <ul style="list-style-type: none"> • Substrato especial diseñado para una buena tenacidad • Excelente acabado superficial del inserto que incrementa la resistencia al desgaste y la fiabilidad
YG3030 P20 - P35 M10 - M30	 CVD TiCN - Al ₂ O ₃	Corte interrumpido en aceros e inoxidables <ul style="list-style-type: none"> • Corte interrumpido de aceros • Altas velocidades de corte en aceros inoxidables
YG801 P10 - P30	 PVD - TiAlN	Para el mecanizado de aceros con bajas velocidades de corte <ul style="list-style-type: none"> • Recomendado para el mecanizado de aceros dulces y operaciones de mandrinado • Substrato de metal duro especial y recubrimiento PVD para una excelente resistencia al desgaste
YG211 M05 - M25 S05 - S20	 PVD - TiAlN	Gran resistencia al desgaste en superaleaciones y aceros inoxidables <ul style="list-style-type: none"> • Acabado de aceros inoxidables a altas velocidades de corte sin golpe
YG213 M20 - M35 S15 - S25	 PVD - TiAlN	Primera opción a velocidades de corte medias en aceros inoxidables <ul style="list-style-type: none"> • Primera opción para el mecanizado inoxidable a velocidades de corte intermedias • También apto en velocidades bajas sin golpe
YG214 M30 - M40 S25 - S30	 PVD - TiAlN	Corte interrumpido de acero inoxidable y cortezas de materiales HRSA <ul style="list-style-type: none"> • Para el mecanizado con golpe de acero inoxidable • Minimiza el riesgo de la fractura mecánica o el astillamiento • Para el gran desbaste a bajas velocidades de corte en procesos de "descortezado"
NEW YG401 S10 - S20	 PVD - TiAlN	Primera opción para el mecanizado de materiales HRSA <ul style="list-style-type: none"> • Primera opción para el mecanizado de aleaciones termorresistentes • La mejor opción en velocidades medias y bajas sin golpe

CNMG (80° Negative)



Series	L	IC	S
CN** 1606	16.00	15.875	6.35
CN** 1906	19.00	19.050	6.35

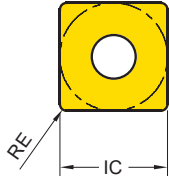
20 INSERTOS A ELEGIR:

EDP 2200.. ● : Stock item ● : NEW ITEM 2023

	CNMG	Designation	RE	Fn (mm/rev.)	Ap (mm)	EDP 2200..												P.V.P.
						K10	P10 K30	P15	P15	P20	P30 M20	P20	M15 S10	M30 S20	M40 S30	S10	N20	
-UG Mecanizado general	CNMG 160608 -UG	0.8	0.20~0.40	1.0~5.0	●	●				●	●							15.58 €
	CNMG 160612 -UG	1.2	0.20~0.40	1.5~5.0	●	●				●	●							15.58 €
	CNMG 160616 -UG	1.6	0.30~0.50	2.0~5.0	●	●				●	●							15.58 €
	CNMG 190608 -UG	0.8	0.20~0.60	1.0~6.0	●	●				●	●							20.84 €
-UR Desbaste	CNMG 160608 -UR	0.8	0.30~0.50	1.0~5.0	●	●				●	●							15.58 €
	CNMG 160612 -UR	1.2	0.30~0.50	1.5~5.0	●	●				●	●							15.58 €
	CNMG 160616 -UR	1.6	0.30~0.50	2.0~5.0	●	●	●			●	●							15.58 €
	CNMG 190608 -UR	0.8	0.30~0.80	3.0~9.0	●	●				●	●							20.84 €
	CNMG 190612 -UR	1.2	0.30~0.80	3.0~9.0	●	●				●	●							20.84 €
	CNMG 190616 -UR	1.6	0.30~0.80	3.0~9.0	●	●	●			●	●							20.84 €
	CNMG 250924 -UR	2.4	0.40~1.00	5.0~12.0	●	●				●	●							58.40 €
	CNMG 160612 -KR	1.2	0.30~0.60	1.5~6.0	●	●												15.58 €
-KR fundición gris	CNMG 160616 -KR	1.6	0.30~0.60	2.0~6.0	●	●												15.58 €
	CNMG 190612 -KR	1.2	0.30~0.60	2.0~6.0	●	●												20.84 €
-MG Aceros Inoxidables y HRSA	CNMG 160608 -MG	0.8	0.20~0.45	1.0~4.0								●	●	●	●			15.58 €
	CNMG 160612 -MG	1.2	0.20~0.45	2.0~4.0								●	●	●	●			15.58 €
	CNMG 160616 -MG	1.6	0.20~0.45	2.0~4.0								●	●	●	●			15.58 €
	CNMG 190616 -MG	1.6	0.20~0.50	2.0~5.0								●	●	●	●			20.84 €

Series	Designation	EDP 2700..		H	B	WF	LF	Insert	PVP SET + 20 INSERTOS
		R	L						
 TCLNR/L (Hole Clamp Type 95°)	TCLNR/L 2525M 16	0492	0493	25	25	32	150	CN1606	175.00 €
	TCLNR 3232P 16	0494	-	32	32	40	170		182.00 €
 PCLNR/L (Lever Type 95°)	PCLNR/L 2525M 16C	0472	0473	25	25	32	150	CN1606	175.00 €
	PCLNR/L 3232P 16C	0474	0475	32	32	40	170		182.00 €
	PCLNR/L 2525M 19C	0476	0477	25	25	32	150	CN1906	232.00 €
	PCLNR/L 3232P 19C	0478	0479	32	32	40	170		240.00 €
	PCLNR/L 4040S 19C	0480	0481	40	40	50	250		260.00 €

SNMG / SNMA / SNMM(90° Negative)



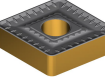


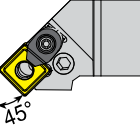
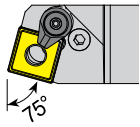
Series	L	S
SN** 1506	15.875	6.35
SN** 1906	19.050	6.35
SN** 2509	25.400	9.525

20 INSERTOS A ELEGIR:

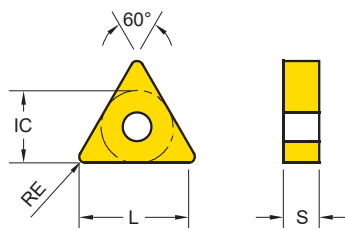
EDP 2200..

● : Stock item ● : NEW ITEM 2023

	SNMA SNMG SNMM	Designation	RE	Fn (mm/rev.)	Ap (mm)	K10	P10 K30	P15	P15	P20	P30 M20	P20	M15 S10	M30 S20	M40 S30	S10	N20	N20	P.V.P.	
						YG1010	YG3010	YG3015	YG3115	YG3020	YG3030	YG801	YG211	YG213	YG214	YG401	YG100	YG10		
..MA  Fundición		SNMA 150612	1.2	0.15 ~ 0.50	1.5 ~ 5.0	●	●													14.61 €
		SNMA 190616	1.6	0.15 ~ 1.00	3.0 ~ 10.0	●	●													
-UR  Mecanizado general		SNMG 190612 - UR	1.2	0.30 ~ 0.80	3.0 ~ 9.0		●	●		●	●									20.84 €
		SNMG 190616 - UR	1.6	0.30 ~ 0.80	3.0 ~ 9.0	●	●			●	●									20.84 €
		SNMG250924 - UR	2.4	0.40 ~ 1.00	5.0 ~ 12.0			●		●	●									
..MM  Grandes desbastes		SNMM250724 - UT	2.4	0.55 ~ 1.30	5.0 ~ 12.0		●			●	●									50.79 €
		SNMM250924 - UT	2.4	0.55 ~ 1.30	5.0 ~ 12.0		●			●	●									

Series	Designation	EDP 9000..		H	B	WF	LF	Insert	PVP SET + 10 INSERTOS
		R	L						
 PSSNR/L (Lever Type 45°)	PSSNR/L 3232 P15C	5432	5433	32	32	40	170	SN1506	118.00 €
	PSSNR/L 3232 P19C	3972	3964	32	32	40	170	SN1906	158.00 €
	PSSNR/L 4040 S19C	3973	3965	40	40	50	250		182.00 €
	PSSNR/L 4040 S25C	3974	3966	40	40	50	250	SN2509	352.00 €
	PSSNR/L 4040 S25C	3974	3966	40	40	50	250	SN2507	320.00 €
 PSB NR/L (Lever Type 75°)	PSB NR/L 2525 M15	5434	3918	25	25	22	150	SN1506	110.00 €
	PSB NR/L 3232 P15C	3928	3920	32	32	27	170	SN1906	118.00 €
	PSB NR/L 3232 P19C	3929	3921	32	32	27	170		158.00 €
	PSB NR/L 4040 S19C	3930	3922	40	40	35	250		182.00 €
	PSB NR/L 4040 S25C	3931	5435	40	40	35	250	SN2509	350.00 €
	PSB NR/L 5050 S25C	3932		50	50	43	250		380.00 €
	PSB NR/L 4040 S25C	3931	5435	40	40	35	250	SN2507	320.00 €
	PSB NR/L 5050 S25C	3932		50	50	43	250		360.00 €

TNMG / TNMA (60° Negative)






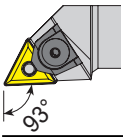
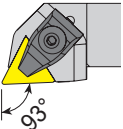
Series	L	IC	S
TN** 2204	22.0	12.7	4.76

20 INSERTOS A ELEGIR:

EDP 2200..

● : Stock item ● : NEW ITEM 2023

TNMG	Designation	RE	Fn (mm/rev.)	Ap (mm)	K10	P10 K30	P15	P15	P20	P30 M20	P20	M15 S10	M30 S20	M40 S30	S10	N20	N20	P.V.P.	
					YG1010	YG3010	YG3015	YG3115	YG3020	YG3030	YG801	YG211	YG213	YG214	YG401	YG100	YG10		
-UF  Acabados	TNMG220404-UF	0.4	0.10~0.35	0.5~4.0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	11.11 €
					0407		2409		1203	1205	0042								
-UG  Usos general	TNMG220408-UG	0.8	0.25~0.60	1.0~6.0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	11.11 €
	TNMG220412-UG	1.2	0.25~0.60	1.5~6.0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	11.11 €
	TNMG220416-UG	1.6	0.25~0.60	2.0~6.0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	11.11 €
-UR  Desbaste	TNMG220412-UR	1.2	0.30~0.65	1.5~7.0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	11.11 €
	TNMG220416-UR	1.6	0.30~0.65	2.0~7.0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	11.11 €

Series	Designation	EDP 2700..		H	B	WF	LF	Insert	PVP SET + 20 INSERTOS	
		R	L							
 93°	MTJNR/L (Pin + Top Clamp Type 93°)	MTJNR/L 2525M 22	0591	0592	25	25	32	150	TN2204	136.00 €
		MTJNR/L 3232P 22	0593	0594	32	32	40	170		142.00 €
		MTJNR/L 4040S 22	0595	0596	40	40	50	250		174.00 €
 93°	TTJNR/L (Hole Clamp Type 93°)	TTJNR/L 2525M 22	0615	0616	25	25	32	150	TN2204	136.00 €
		TTJNR/L 3232P 22	0617	0618	32	32	40	170		142.00 €

CONDICIONES DE CORTE



Cutting Speed			Vc (m/min.)																										
ISO	VDI	Sub Group	YG1010		YG1001		YG3010		YG3015		YG3020		YG3030		YG801		YG211		YG213		YG214		YG401		YG100		YG10		
			Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min
P	1-5	Non-Alloyed Steel	-	-	220	480	230	450	200	430	160	380	130	350	120	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6-9	Low-Alloyed Steel	-	-	220	420	180	380	150	350	140	320	130	280	70	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	10-11	High-Alloyed Steel	-	-	-	-	60	200	90	180	60	130	70	110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
M	12-13	Ferritic & Martensitic	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110	220	-	-	170	270	120	180	100	150	-	-	-	-	-	-	-
	14	Austenitic Stainless Steel	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50	150	-	-	150	230	40	160	100	150	-	-	-	-	-	-	-
K	15-16	Grey Cast Iron	300	450	250	420	120	300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	17-18	Nodular Cast Iron	120	350	120	300	120	280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N	21-30	Non-Ferrous Metals (Al)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	250	1200	250	800	-
S	31-37	Superalloys & Titanium	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30	100	30	70	30	50	30	90	-	-	-	-	-
H	38-41	Hard Materials	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

PROMOCION VALIDA HASTA EL 31 DE DICIEMBRE DE 2023



Herramientas YG-1

www.yg-1.es

SPAIN TH 23-1



Suministros industriales Jalon, S.L

C/ La Sabina, 61 50171
La Puebla de Alfindén,
Zaragoza (España-Spain)
Tel. 976 10 98 70
sijalon@sijalon.net
www.sijalon.com